

AZ ÉLNYOMTATÁSHOZ LEADOTT ÁLLOMÁNNYAL SZEMBEN TÁMASZTOTT KÖVETELMÉNYEKRŐL

- **A gépen feldolgozható formátumtartomány:**

Tömbmagasság:	115-330 mm
Tömbvastagság:	10-55 mm
Tömbszélesség:	130-330 mm

- **A nyomtatási fájl előkészítésével kapcsolatos tudnivalók:**

Az előkészítés módja és a grafikai állomány tervezése a gyártási folyamat lényeges részét képezi. Az irányelvek és előírások betartása elengedhetetlen a megfelelő nyomtatáshoz.

- **Irányelvek és ajánlások**
 - PDF/X-1a vagy PDF/X-4 fájlokat fogadunk
 - A dokumentumot a kifutóval növelt végső nyomtatási méretre kell beállítani
 - A kifutó mérete egységesen minden oldalon 3-3 mm
 - A fontos grafikai elemeknek legalább 2 mm-re kell lennie a vágási vonaltól
 - A PDF állományban ne legyenek vágójelek. A kiadvány nem kerül tovább feldolgozásra így a különböző jelek akadályozzák a nyomtatást.
 - Képfelbontás 300 dpi
 - CMYK vagy szürkeárnyaltos
(nincs RGB szín az objektumokban vagy képekben)
 - Maximális festékfedettség 300%
 - 4 szín fekete színkombináció értékei: C=50 M=40 Y=40 K=100
 - Minden betűtípusnak beágyazva kell lennie
 - Minden nyomtatandó oldalt külön PDF-ben kérünk és a fájlneveknek egyértelműen utalniuk kell a nyomtatás helyére
(pl.: Elnyomtatás_61x230_FEJ.pdf)
 -
- **Gyártással kapcsolatos megjegyzések**
 - A gép CMYK festékekkel dolgozik, direktzíneket nem nyomtat
 - Gömbölyű gerinces keménytáblás kiadványok illetve füles kartonált kiadványok feldolgozása nem lehetséges!
 - Homogén grafikák (flekkek) nyomtatása a tintasugaras technológia miatt csíkozással járhat.
 - A technológia szívóképes papírok nyomtatására lett tervezve. A festék nem tapad meg hotmelt vagy PUR ragasztón, fólián, műanyagokon.
 - A könyvek belíveinél kerülni kell a kifutó grafika alkalmazását, ugyanis az élen szereplő kifutó grafikát az élnyomtató nem tudja felülnyomni, lefedni.
 - A gyártás során a könyv oldalára festékpára kerülhet ezért a ragasztóköttött kiadványok esetében a borítót fóliázni kell (fényes fólia ajánlott).

- Volumenizált papíroknál a vágásnál keletkező papírpór szennyezheti a nyomtatófejet ezért a nyomtatás minősége romolhat. Ajánlott ofszet papírt alkalmazni. Műnyomó papírokból csak egyes matt típusok alkalmasak nyomtatásra, de ott is lehetséges papír hullámosodás ami miatt erre nem célszerű nyomtatni.
- Minél struktúráltabb és színeesebb egy grafika annál szebb eredményt lehet elérni.

- **Nyomtatás minőségét befolyásoló tényezők**

- A felhasznált papír természetes rosttartalmának mértéke
- A papír szívóképessége
- A papír volumenitása
- A papír porossága
- A grafikai állomány összetettsége, struktúrája
- A könyvtestet alkotó kötészeti ívek száma
- Nyomtatásra kerülő él vágásának minősége.

- **Makettkészítés, próbanyomat.**

A gyártási folyamat fontos része a sorozatgyártás előtti tervezés és mintakészítés. A grafikai állomány pontos méretezése csak a nyomtatásra kerülő könyvtest konkrét méreteinek birtokában lehetséges. A végső gyártás előtt ajánlott egy makettkészítést rendelni. Fontos megjegyezni, hogy a makettek csak referenciacélokra szolgálnak és nem minden esetben tükrözik pontosan a végső termék tulajdonságait.

Ennek alapján el lehet végezni a méretvételezést majd a grafika leadása után a maketre próbanyomatot készítenk. Csak jóváhagyás után gyártjuk le a teljes mennyiséget!
